

G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI	
28.1. Nieruchomość podłączona do sieci wodociągowej	
Średnie miesięczne zużycie wody w m ³ m ³
28.2. Nieruchomość niepodłączona do sieci wodociągowej lub nieruchomość podłączona do sieci wodociągowej w przypadku braku danych ustalenia średniego miesięcznego zużycia wody	
a) Ilość osób zamieszkujących nieruchomość osób
b) Wartość miesięcznego zużycia wody - stanowiąca iloczyn osób zamieszkujących nieruchomość i przeciętnej normy zużycia wody wynoszącej 3 m ³ /os./m-c x 3 m ³ =..... m ³
29. Stawka opłaty określona odrębną uchwałą Rady Miejskiej w Radzyminie	
.....zł	
30. Miesięczna opłata za gospodarowanie odpadami (iloczyn poz. 28.1 lub poz. 28.2b i stawki z poz. 29)zł
H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
31. Data	32. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska)
I. ADNOTACJE ORGANU	
POUCZENIE	
Niniejsza deklaracja zgodnie z Ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.) stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, w przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości	
OBJAŚNIENIA	
<p>1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Radzymina deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.</p> <p>2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Radzymina określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki.</p> <p>4. Selektywne zbieranie odpadów komunalnych obejmuje frakcje określone w Regulaminie utrzymania czystości i porządku w gminie Radzymin. Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane zawarte w pkt 16.</p>	
KLAUZULA INFORMACYJNA W ZWIĄZKU Z PROWADZENIEM SYSTEMU GOSPODARKI ODPADAMI KOMUNALNYMI	
<p>1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:</p> <p>2. Współadministratorami Pani/Pana danych osobowych są:</p> <p>1) Urząd Miasta i Gminy Radzymin, reprezentowany przez Burmistrza Radzymina, z siedzibą przy Pl. T. Kościuszki 2, 05-250 Radzymin. Kontakt jest możliwy za pomocą poczty tradycyjnej, poczty mailowej: umig@radzymin.pl lub pod numerem telefonu: 22 667-67-67.</p> <p>2) Zakład Gospodarki Komunalnej w Radzyminie, z siedzibą ul. Komunalna 2, 05-250 Radzymin. Kontakt jest możliwy za pomocą poczty tradycyjnej, poczty mailowej: zgk@radzymin.pl lub pod numerem telefonu: 22 667-68-85</p> <p>3. Kontakt do inspektora ochrony danych osobowych:</p> <p>1) Urzędu Miasta i Gminy Radzymin: e-mail: iod@radzymin.pl</p> <p>4. Zakładu Gospodarki Komunalnej w Radzyminie: e-mail: iod@valven.pl</p> <p>5. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia o ochronie danych tzw. RODO (tj. wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa), w powiązaniu z art. 6m ust. 1a, 1b oraz art. 6n ust. 1 pkt 1) ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj. określenie wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, naliczenie ww. opłaty, obsługa poboru, egzekucja.</p> <p>6. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.</p> <p>7. Pani/Pana dane osobowe przechowywane będą przez okres niezbędny do realizacji wskazanego w pkt. 3 celu, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.</p> <p>8. Posiada Pani/Pan prawo do żądania od współadministratorów dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania lub o prawie do wniesienia sprzeciwu wobec takiego przetwarzania, a także prawo do przenoszenia danych.</p> <p>9. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.</p> <p>10. Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji (profilowaniu).</p> <p>11. Podanie danych osobowych jest obowiązkowe i wynika z przepisów prawa.</p>	